

## **MÓDULO PROFESIONAL 3: FABRICACIÓN A MEDIDA EN CARPINTERÍA Y MUEBLE**

### **CONTENIDOS (Duración 330 horas)**

- **Dibujo técnico aplicado a la construcción de muebles y carpintería a medida**
  - . Representación de piezas y conjuntos de carpintería y mueble. Planos. Croquis. Lista de despiece. Simbología. Acotación.
  - . Planos y croquis de mecanizado y montaje. Interpretación.
  - . Identificación gráfica de accesorios, complementos y herrajes.
  
- **Organización de los trabajos en taller de carpintería y mueble a medida**
  - . Tipos de organización de talleres. Trabajos personales y de equipo.
  - . Áreas productivas de un taller. Compras. Atención clientes. Mecanizado. Montaje. Coordinación de trabajos.
  - . Programación y lanzamiento del trabajo. Asignación de tareas. Secuenciación. Temporización. Aprovechamiento de recursos.
  - . Técnicas de programación de actividades aplicables a talleres y pequeñas empresas.
  
- **Mecanizado con máquinas herramientas convencionales y/o de taller**
  - . Medición y trazado de piezas. Útiles. Signos convencionales. Realización. Trazado con plantillas.
  - . Principios del mecanizado por arranque de viruta. Características de la superficie cortada. Velocidades. Orientación del material.
  - . Mecanizado de la madera y derivados mediante máquinas convencionales o de taller. Tipos de máquinas. Aplicación. Características.
  - . Preparación de las máquinas. Colocación de útiles y herramientas. Afilado. Regulación de parámetros.
  - . Operaciones de mecanizado. Secuencias. Alimentación. Comprobaciones.

- **Operaciones de montaje de muebles y carpintería a medida**

- . Ensamblaje. Características de los ensambles. Tipos. Aplicación.
- . Comprobación de las piezas. Orden de las operaciones. Manejo de las piezas en montaje.
- . Máquinas y herramientas. Preparación. Operaciones.
- . Encolado. Preparación de las piezas y del adhesivo. Aplicación de adhesivos. Composición.
- . Prensado. Prensas. Parámetros. Colocación de piezas en prensa.
- . Ensamblaje mediante elementos de unión. Herrajes. Tipos. Características. Aplicación.
- . Revestimiento de superficies con chapas y láminas. Técnicas. Operaciones. Aplicación de adhesivo. Prensado.
- . Canteado. Sistemas. Máquinas. Operaciones.

- **Colocación de herrajes y accesorios en montaje final**

- . Mecanizados. Cajeados y ranurados para alojamiento. Taladrado. Máquinas, útiles y herramientas.
- . Ubicación. Fijación.
- . Comprobación. Ajuste.

- **Control de calidad en el mecanizado y montaje en taller**

- . Características y parámetros que hay que controlar. Defectos producidos durante el mecanizado y montaje. Causas.
- . Operaciones de control. Mediciones.
- . Normativa de calidad.

- **Mantenimiento de máquinas y útiles de taller**

- . Mantenimiento básico o de uso. Operaciones.
- . Instrucciones de mantenimiento. Interpretación.

- . Mantenimiento de los útiles de corte. Afilado.
  
- **Seguridad en el mecanizado y montaje en taller**
  - . Riesgos más frecuentes en las operaciones con máquinas y útiles.
  - . Medidas de protección. De las máquinas. Personales.
  - . Normativa de seguridad.