

## **MÓDULO PROFESIONAL 2: OPERACIONES BÁSICAS DE MECANIZADO EN CARPINTERÍA Y MUEBLE A MEDIDA**

### **CONTENIDOS (Duración 350 horas)**

- **Interpretación y croquización de dibujos de piezas y conjuntos simples de carpintería y mueble**
  - . Simbología empleada en el dibujo de piezas de madera.
  - . Interpretación de vistas, secciones y perspectivas de piezas y conjuntos simples.
  - . Interpretación de cotas. Acotación.
  - . Croquizado de piezas.
  - . Medición y trazado de piezas. Elaboración y uso de plantillas.
  
- **Mecanizado con herramientas manuales**
  - . Mecanizado manual. Aplicación. Características de las piezas obtenidas. Posibilidades y limitaciones respecto al mecanizado industrial.
  - . Herramientas manuales. Tipos y características. De aserrar. Con hoja de corte guiada y libre. Escofinar y limar. Aplicación.
  - . Reparación y mantenimiento. Afilado.
  - . Operaciones de mecanizado con herramientas. Secuencia. Procedimientos.
  - . Medios auxiliares para el mecanizado. Bancos de trabajo. Prensas. Soportes.
  - . Seguridad en las operaciones con herramientas manuales. Riesgos. Medidas preventivas.
  
- **Mecanizado con máquinas básicas de taller (universales y convencionales)**
  - . Máquinas-herramientas básicas. Tipos. Características. Funcionamiento. Aplicaciones.
  - . Preparación de las máquinas. Colocación de herramientas y útiles. Regulación de parámetros.

- . Operaciones de mecanizado. Secuencia. Alimentación. Comprobaciones.
- . Seguridad en el mecanizado con máquinas básicas. Riesgos. Medidas de protección.
  
- **Montaje de conjuntos simples**
  - . Útiles de montaje. Tipos. Aplicación. Manejo.
  - . Encolado. Aplicación de adhesivo. Útiles.
  - . Ensamblaje. Comprobación de las piezas. Ajuste.
  - . Prensado. Disposición/situación de las prensas. Presiones que hay que aplicar. Prevención de daños a las piezas.
  - . Fijación de piezas mediante herrajes. Clavado. Atornillado.