

PROYECTO DE TRABAJO - 28

SECRETER EN ARCO 04

(Basado en un diseño original de Profesores de Taller del IES V. de la Paloma)



ALUMNO:

DESARROLLO DEL EJERCICIO: “SECRETER RECTO 04”

El ejercicio consta de:

1º Memoria de trabajo**1º Documentación escrita:** (utilizar hojas de control) _____

- | | | |
|----|---------------------------------------------------|-----------------|
| 1- | Despiece /Volumen-Superficie | HOJA DE CONTROL |
| 2- | Nota de madera para realizar el primer mecanizado | HOJA DE CONTROL |
| 3- | Proceso de producción: se realizará diariamente | HOJA DE CONTROL |
| 4- | Presupuesto TOTAL | HOJA DE CONTROL |

Coste mano de obra: 6€/hora

Coste uso máquinas: 30€/hora

Coste material:

Pino: 350€/m³, sapelli: 1.100€/m³Tablero DN/Hoja sapelli/16mm: 15€/m²Tablero DN/Hoja sapelli/11mm: 12€/m²Tablero contrachapado Okumen/4mm: 5€/m²**2ª Documentación gráfica** _____

- 5- Croquis de la sección de cada una de las piezas
- 6- Croquis de las secciones AA/BB

Plazos de entrega de documentación

- Las HOJAS DE CONTROL 1 / 2 / 5 / 6 se entregarán antes de entrar a la sala de máquinas para realizar el mecanizado
- Las HOJAS DE CONTROL 3 /45 se entregarán al finalizar el trabajo práctico

Criterios de evaluación:

Presentación, limpieza y claridad

Datos completos y correctos.

Aplicación adecuada de las normas de dibujo

Medidas ajustadas al dibujo dado

Soluciones constructivas apropiadas

Proceso de realización apropiado

SI NO ESTÁ COMPLETA SE DEVOLVERÁ LA MEMORIA

2º Ejercicio práctico: _____ **Criterios de evaluación: (trabajo terminado)**

Ecuadrías

Planitud

Ajustes de los ensambles

Acabado (lijado)

Medidas (deben ajustarse al dibujo proporcionado)

Tiempo de realización

SI NO ESTÁ TERMINADO NO SE CORREGIRÁ

El alumno deberá traer los accesorios (tiradores, bisagras...) necesarios**Tiempo máximo de realización previsto: 70 horas**

Fecha inicio:

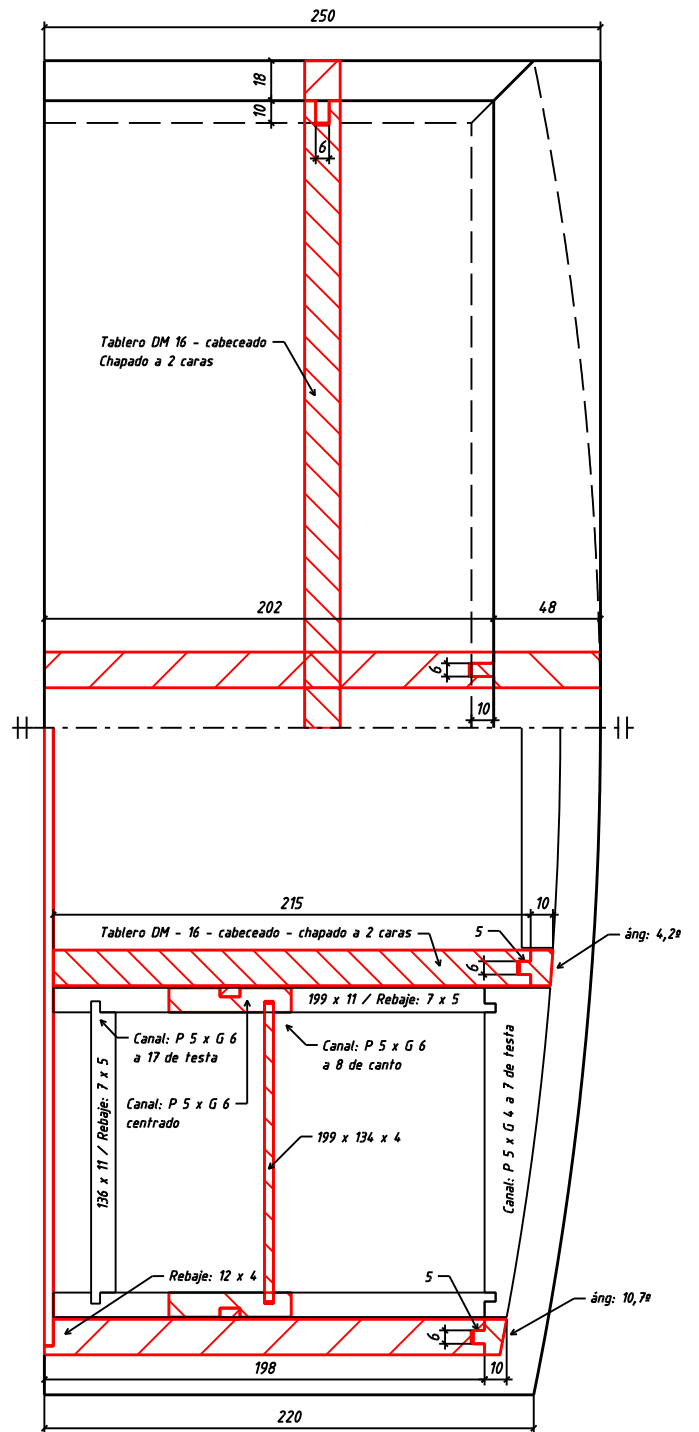
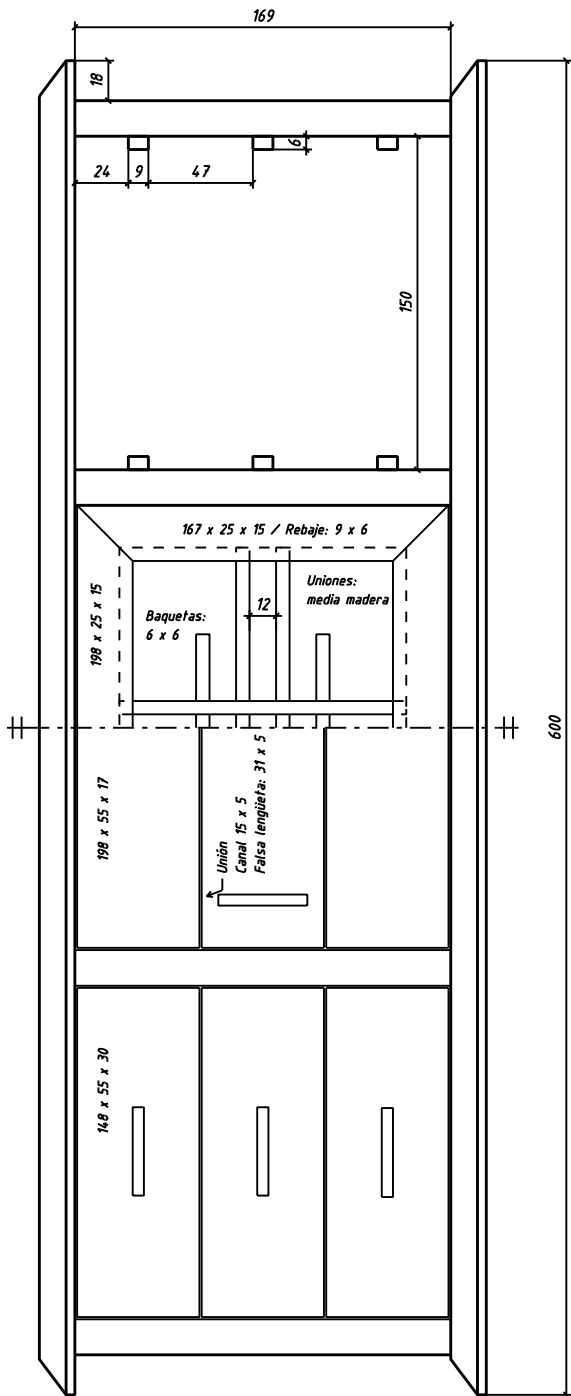
Fecha final:

Horas totales reales:

AUTOEVALUACIÓN: _____ **Libros de consulta:**Tecnología de la madera y el mueble / W. Nutsch / Edit. Reverté
Cap. 2, 5, 7, 8Tecnología de la madera / EPS
Cap. 11, 18, 42

Uniones y ensambles de la madera / C.H. Hayward / Edit. CEAC

04 - SECRETER EN ARCO 30/600 - 3 C - PA/PM



Acotado en mm

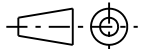
Diseñado por : Fco. Javier Castrillo
 Dibujado por : Fco. Javier Castrillo

Fecha : 01 - 12 - 08

Taller de Madera

I.E.S. VIRGEN DE LA PALOMA

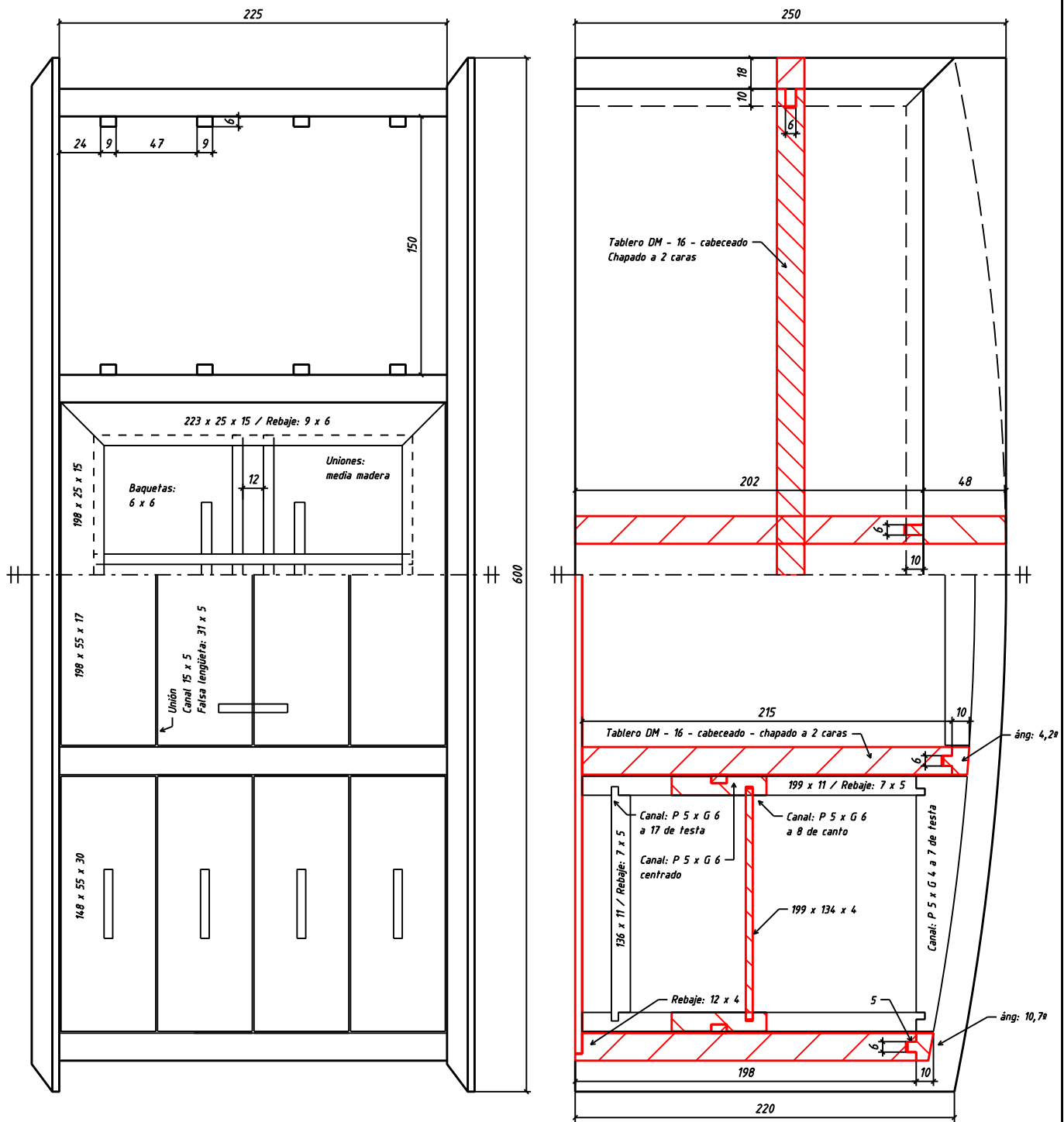
Escala



Alzado / Planta / Secciones...

Ejercicio Nº :

04 - SECRETER EN ARCO 30/600 - 4 C - PA/PM



Acotado en mm

Diseñado por : Fco. Javier Castrillo
 Dibujado por : Fco. Javier Castrillo

Fecha : 01 - 12 - 08

Taller de Madera

I.E.S. VIRGEN DE LA PALOMA

Escala



Alzado / Planta / Secciones...

Ejercicio Nº :

CFGM 2º / FABRICACIÓN A MEDIDA

<p>MUEBLE CONTENEDOR : SECRETER en ARCO</p> <p>- Tiempo máximo de realización: 80 HORAS</p> <p>(/)</p>	FECHA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
PROYECTO												
Sección de cada una de las piezas – croquis -												
Soluciones constructivas - croquis												
HOJA CONTROL: Despiece-volumen- coste materiales												
HOJA CONTROL: Nota de madera												
HOJA CONTROL: Proceso de producción												
PRESUPUESTO TOTAL												
NOTA PROYECTO												
OBJETO												
INICIO												
ENTREGA												
HORAS												
NOTA OBJETO												
NOTA FINAL												
ENTREGA DE COSTE PRODUCTO:												
FIRMA												

HOJA DE CONTROL DE MATERIALES: DESPIECE - VOLUMEN - SUPERFICIE - COSTE

PROYECTO DE TRABAJO:

ALUMNO:

Nº	DENOMINACIÓN	UDS.	Largo	Ancho	Grueso	Espigas	Material	Volumen mm ³	Superficie mm ²	Total Neto		Desperdicio		TOTAL BRUTO		PRECIO IVA incl m ³ /m ²	COSTE
										m ³	m ²	m ³	m ²	m ³	m ²		
												30%	15%				
1																	
2																	
3																	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
17																	
18																	
19																	
20																	
21																	
22																	
23																	
24																	
25																	
TOTALES																	

HOJA DE CONTROL: PROCESO DE PRODUCCIÓN

PROYECTO DE TRABAJO:

Alumno:

Día / Mes	Horas		Máquinas utilizadas	Actividad en Banco	Actividad en Máquinas
	Mano de Obra	Máquinas			