

# **PROYECTO DE TRABAJO - 10**

## **BANCO CARPINTERO PATA OBLICUA**

(Basado en un diseño original de Profesores de Taller del IES V. de la Paloma)



**ALUMNO:**

**DESARROLLO DEL EJERCICIO: “BANCO DE CARPINTERO - PATA OBLICUA”**

El ejercicio consta de:

**1º Memoria de trabajo****1º Documentación escrita:** (utilizar hojas de control) \_\_\_\_\_ 

Despiece

Cubicación (considerando un desperdicio del 30%)

Presupuesto: coste de material (Pino: 300 €/ m<sup>3</sup> - Haya: 600 €/ m<sup>3</sup>) IVA incluido

Proceso de realización

**2ª Documentación gráfica** \_\_\_\_\_ 

Dibujo técnico: sección AA

- Escala 1: 1
- Formato papel: A 3
- A lápiz, regla, escuadra y cartabón

Croquis: proyección ortogonal de cada una de las piezas del banco

- Proporcionado y acotado
- Formato papel: A 4
- A mano alzada y a lápiz

**Criterios de evaluación:**

Presentación, limpieza y claridad

Datos completos y correctos.

Aplicación adecuada de las normas de dibujo

Medidas ajustadas al dibujo dado

Soluciones constructivas apropiadas

Proceso de realización apropiado

SI NO ESTÁ COMPLETA SE DEVOLVERÁ LA MEMORIA

**2º Ejercicio práctico:** \_\_\_\_\_ **Criterios de evaluación: (trabajo terminado)**

Escuadrías

Planitud

Ajustes de los ensambles

Acabado (lijado)

Medidas (deben ajustarse al dibujo proporcionado)

Tiempo de realización

SI NO ESTÁ TERMINADO NO SE CORREGIRÁ

**Tiempo máximo de realización previsto: 44 horas**

Fecha inicio:

Fecha final:

Horas totales reales:

**AUTOEVALUACIÓN:**  \_\_\_\_\_ **Libros de consulta:**

Tecnología de la madera y el mueble W. Nutsch Edit. Reverté

Cáp. 7: Pág. 331-335 (ensambles planos), 345 (uniones de esquina de marco).

Cáp. 8: Pág. 349.350 (tipos de muebles.)

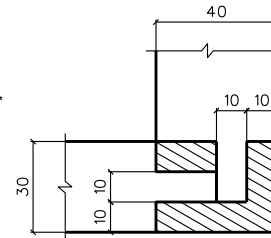
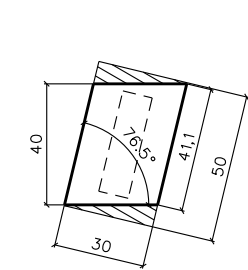
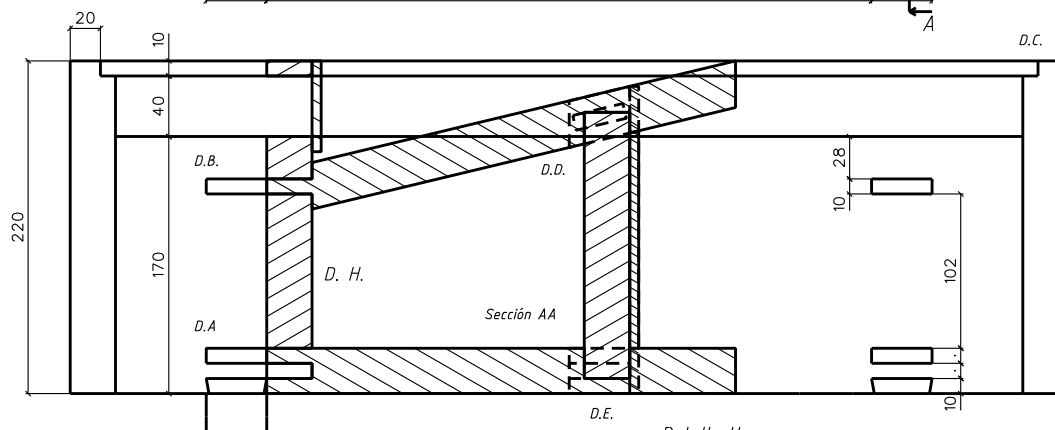
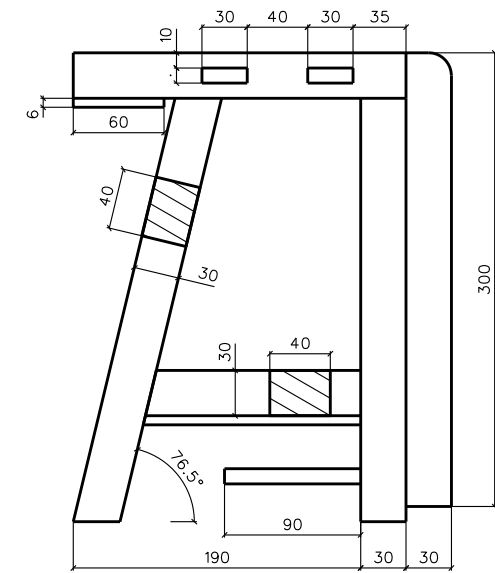
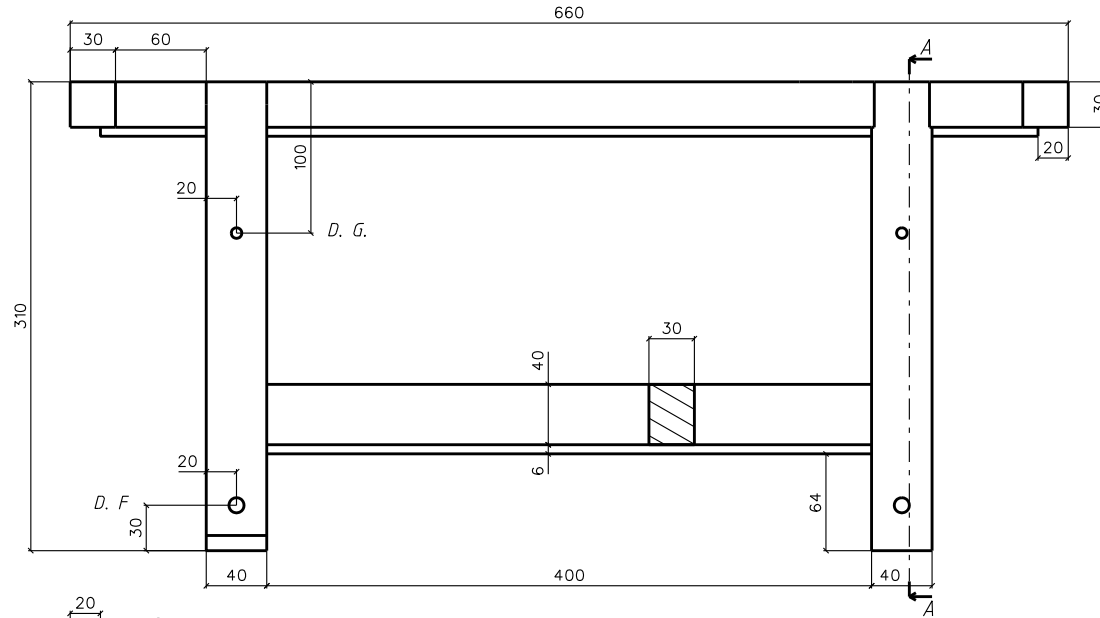
Tecnología de la madera EPS

Cáp. 11: Pág. 100-101 (uso de lija, uso de gatos)

Cáp. 15: Pág. 122/126 (ensambles)

Cáp. 18: escalas, vistas y cortes, acotación, proyección ortogonal, clases de dibujos, despieces, dibujo de taller, dibujo de croquis. C.H. Hayward Edit. CEAC

# BANCO DE CARPINTERO - PATA OBLICUA



**Detalle A.**  
 Unión pata delantera-tapa  
 Ensamble a caja y espiga  
 Espiga exterior en cola de milano

**Detalle B.**  
 Unión pata trasera-tapa  
 Ensamble a caja y espiga  
 Caja recta y espiga en ángulo  
 Espiga a 10 mm de cara interior

**Detalle H.**  
 Tapa: acoplamiento de piezas  
 Canal pasante y falsa lengüeta  
 Canal a 8mm de cara exterior  
 Grosor: 10mm - Profundidad: 12mm

**Detalle D.**  
 Sección de larguero trasero inferior  
 Ángulo de biselado de cantos: 76,5º  
 Grosor espiga: 10 mm

**Detalle E.**  
 Unión de larguero-pata-travesaño  
 Ensamble a caja y espiga  
 Caja a 10 mm de cara-canto exterior

**Detalle F.**  
 Prensa: taladro de diámetro 10 mm  
 Pata: taladro de diámetro 11 mm

**Detalle G.**  
 Prensa: taladro de diámetro 7mm  
 Pata: taladro de diámetro 11 mm

Acofado en mm.

**Detalle C.**  
 Unión de larguero de pesebre- listón de testa  
 Ensamble extremo a cola de milano  
 Longitud de cola de milano: 12 mm - Ancho: 15mm

Diseñado por : Fco. Javier Castrillo  
 Dibujado por : Fco. Javier Castrillo

Fecha : 01/04/2014

Taller de Madera

I.E.S. VIRGEN DE LA PALOMA

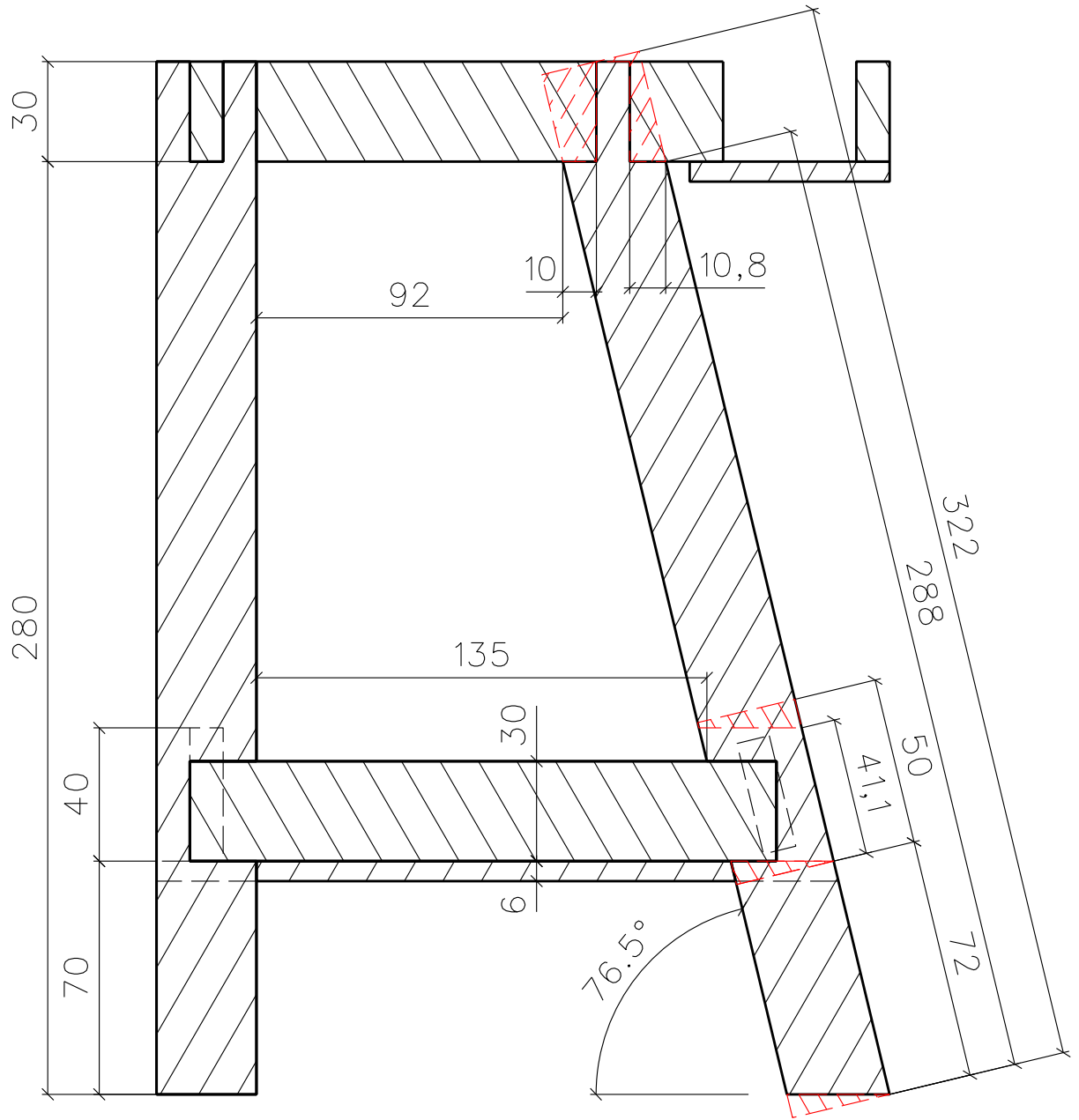
Escala 1 : 5  
 1 : 2.5



BANCO DE CARPINTERO - PATA OBLICUA

Ejercicio Nº :

# BANCO DE CARPINTERO - PATA OBLICUA



Acotado en mm

Diseñado por : Fco. Javier Castrillo  
 Dibujado por : Fco. Javier Castrillo

Fecha : 01/07/2014

Taller de Madera

I.E.S. VIRGEN DE LA PALOMA

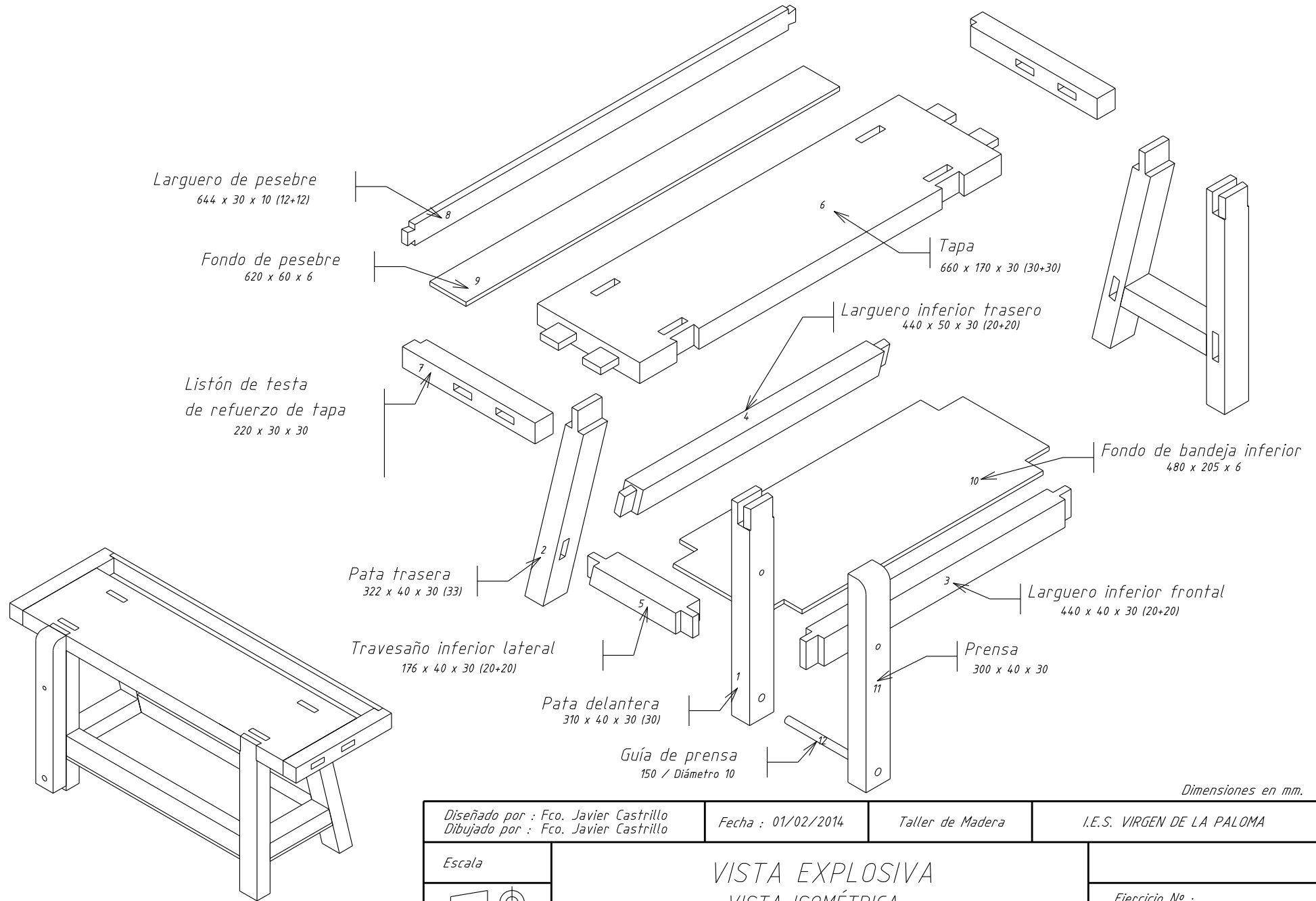
Escala 1 : 2

SECCIÓN AA



Ejercicio Nº :

# BANCO CARPINTERO - PATA OBLICUA



Dimensiones en mm.

Diseñado por : Fco. Javier Castrillo Dibujado por : Fco. Javier Castrillo	Fecha : 01/02/2014	Taller de Madera	I.E.S. VIRGEN DE LA PALOMA
Escala	VISTA EXPLOSIVA VISTA ISOMÉTRICA		Ejercicio Nº :

HOJA DE CONTROL DE MATERIALES: DESPIECE - VOLUMEN - SUPERFICIE - COSTE

PROYECTO DE TRABAJO:

ALUMNO:

Nº	DENOMINACIÓN	UDS.	Largo	Ancho	Grueso	Espigas	Material	Volumen mm <sup>3</sup>	Superficie mm <sup>2</sup>	Total Neto		Desperdicio		TOTAL BRUTO		PRECIO IVA incl m <sup>3</sup> / m <sup>2</sup>	COSTE
										m <sup>3</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>2</sup>		
												30%	15%				
1																	
2																	
3																	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
17																	
18																	
19																	
20																	
21																	
22																	
23																	
24																	
25																	
<b>TOTALES</b>																	

HOJA DE CONTROL: PROCESO DE PRODUCCIÓN

PROYECTO DE TRABAJO:

Alumno:

Día / Mes	Horas		Máquinas utilizadas	Actividad en Banco	Actividad en Máquinas
	Mano de Obra	Máquinas			