

## X / HERRAMIENTAS DE ALISAR Y RASCAR

### ACUCHILLADO:

Trabajo por arranque de viruta muy fina levantada sin astillas, no se produce por corte como en el cepillo sino por una fina rebaba.

### CUCHILLA DE PULIR

**Tipos:** ebanista, carpintero, taraceador, escultor.

**Medidas:** 150 x 70 x 1 (3) mm, rectangular o de formas curvadas.

**Material:** acero para herramientas afilado por sus cuatro aristas longitudinales.

### **Afilado:**

Se afilan hasta que en sus bordes más largos queda una delgada **rebaba** que actúa como si se tratara del hierro de un cepillo en miniatura.

Cuando se desgasta el corte, al pasar la cuchilla se produce polvo en lugar de viruta fina, siendo preciso afilarla.

1º Afilan los cantos con una lima fina para metales, obteniendo un borde recto, a escuadra, fino y brillante. El canto debe estar ligeramente convexo.

2º Asentar los filos por ambas caras, en una piedra de aceite, hasta eliminar las rebabas. Primero se pasan los cantos y luego las caras, hasta que los cantos queden bien afinados y sin rayas.

3º Crear la rebaba (compactar) pasando de plano la **chaira** (útil de acero bien pulido, de sección redonda, oval o triangular) con presión sobre las caras de la cuchilla, con lo cual se comprimen algo los bordes.

4º Girar la rebaba en ángulo recto aplicando la chaira sobre los cantos con un ángulo de 90º y con presión moderada.

5º Doble la rebaba aplicando la chaira contra los cantos en un ángulo inicial de aproximadamente 75º a 85º y con presión moderada.

En las cuchillas biseladas solo se obtienen dos filos o rebabas.

Cuando la cuchilla ya no corte limpiamente (produce polvo en lugar de viruta), se debe sacar de nuevo la rebaba repitiendo el 5º paso, pero dándole un ángulo menor a la chaira. En el caso de que el filo esté redondeado o estropeado se debe repetir todo el proceso de afilado.

**Uso:** trabajar superficies planas, suavizar maderas duras, eliminar irregularidades, terminación de trabajos en chapa, eliminación de restos de cola etc.

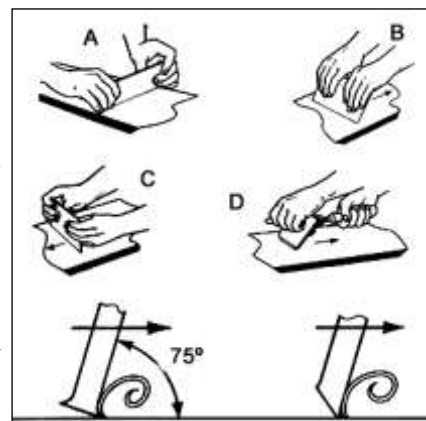
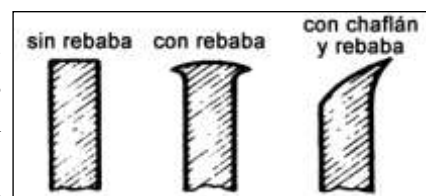
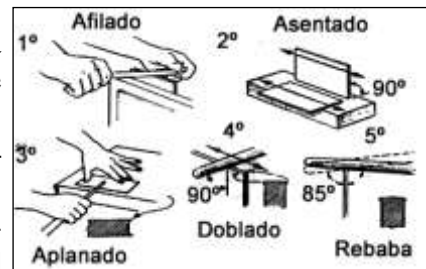
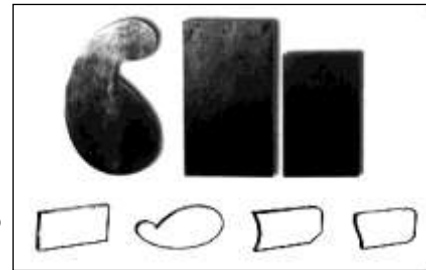
### **Manejo:**

Se coge con ambas manos presionando en el centro con los pulgares, la cuchilla se dobla ligeramente impidiendo que las puntas se claven en la madera.

La cuchilla se sitúa en ángulo respecto a la pieza, máximo 75º a 85º.

Se trabaja diagonalmente al hilo y se acaba paralelo a la veta. Las pasadas de cuchilla deben ser largas.

La herramienta se puede llevar de atrás hacia delante o de delante hacia atrás.



**RASQUETA / RASCADOR**

Soporte de mango de madera o plástico que cuenta con cuchillas desechables.

**Uso:** trabajos especialmente pesados como suelos de madera...

**RASQUETA DE EBANISTA / BASTRÉN**

Soporte de metal de fundición con mangos laterales, en cuya ranura se coloca una cuchilla con el ángulo adecuado y que se puede curvar por la presión de un tornillo. La cuchilla presenta un ángulo de 45° en sus cantos.

Se maneja con ambas manos.

**Uso:** repaso de grandes superficies, eliminación de restos de cola, papel...

