

## VI / ESCOFINAS Y LIMAS

### ESCOFINAS Y LIMAS

**Trabajan** por arranque de virutas.

**Uso:** desbastar y alisar superficies.

**Material:** acero para herramientas.

**Partes:** **cuerpo:** lleva los dientes.

**espiga:** adelgazamiento que se cala firmemente en el mango.

**Medida:** de punta a talón de espiga.

**Tipos:** escofinas (desbaste) y limas (pulido)

**Clasificación:** según su longitud, dentado y forma de su sección transversal.

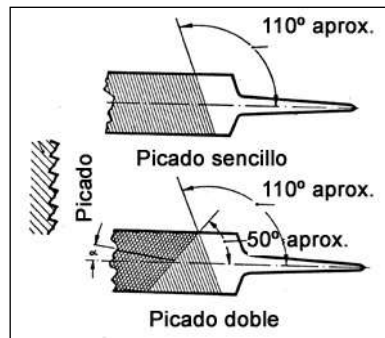
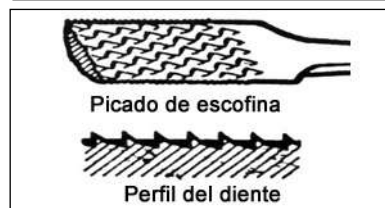
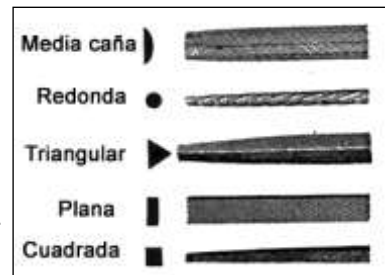
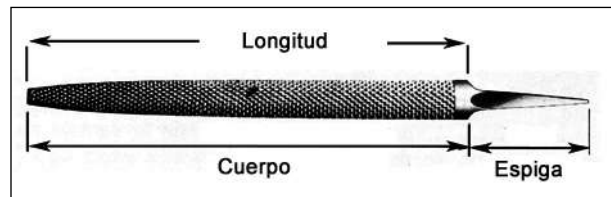
**Picado:** conjunto de dientes (asperezas cortantes).

**Finura:** relación del nº de dientes y la longitud de la herramienta.

- a igual longitud de herramienta si se incrementa el nº de dientes aumenta la finura y disminuye la aspereza
- a igual nº de dientes si se incrementa la longitud de la herramienta disminuye la finura y aumenta la aspereza

**Clasificación:** basta, semifina, fina, extrafina.

**Formas** más empleadas: mediacaña y redonda.



### ESCOFINAS

**Uso:** **desbastar** superficies estrechas donde el cepillo no entraría.

**Dientes:** son gruesos y triangulares.

**Forma (sección transversal):** plana, mediacaña, redonda...

Las de media caña permiten desbastar con su parte plana las superficies planas y con su parte curva las partes curvas.

### LIMAS

**Uso:** **afinar y pulir** las superficies desbastadas por la escofina.

**Dientes:** van dispuestos en fila siendo estriados y más finos.

**Forma (sección transversal):** plana, mediacaña, redonda...

Las de media caña permiten afinar con su parte plana las superficies planas y con su parte curva las partes curvas.



### SISTEMA SURFORM

Sistema de raspado que cuenta con una hoja (raspa) fijada a un soporte. La hoja cuenta con numerosos agujeros y dientes, lo que posibilita un escofinado con evacuación de virutas, evitando el embazado. Las hojas pueden ser intercambiables

### SISTEMA MICROPLANE

Herramienta de acero inoxidable de gran dureza con cientos de pequeños dientes afilados repartidos por toda la superficie de trabajo. Tiene gran velocidad de desbaste. Cuenta con diversas formas y empuñaduras



**CARDA**

Cepillo de cerdas (puntas) metálicas.

**Uso:** limpieza de escofinas y limas de restos de cola, resina...

**REGLAS DE TRABAJO**

Las piezas a trabajar se sujetan firmes (para que no cimbren) y a la altura del codo.

Solo se ejerce presión en la carrera de ida, con una presión ligera y uniforme.

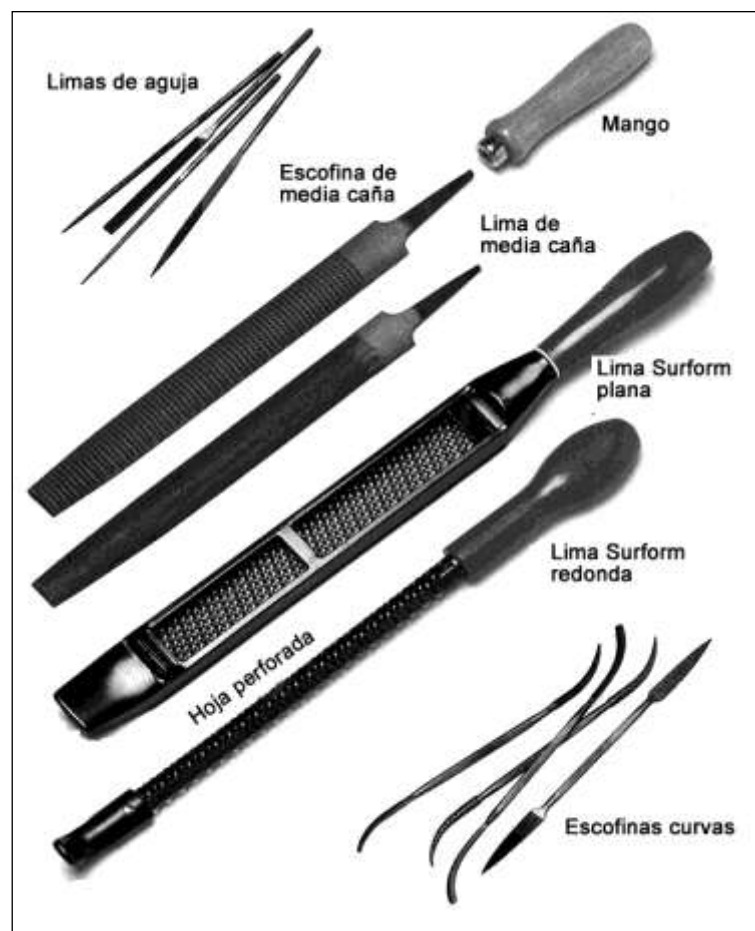
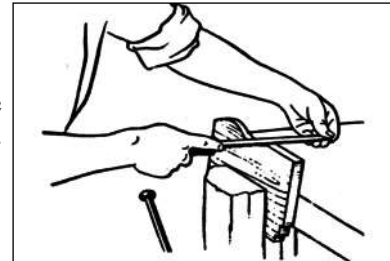
Se empuñan con una mano y con la otra se guían de la punta.

Las limas de madera no deben usarse en metales.

Cuando están embotadas con restos de cola, resina... hay que limpiarlas con la carda (si es necesario introducirlas en agua caliente, limpiarlas con la carda y secarlas bien).

No deben almacenarse de modo que se toquen las superficies de corte.

Debe evitarse su caída al suelo ya que se pueden romper fácilmente.



<b>PREGUNTAS DE REPASO</b>
----------------------------

**1- Los dientes de escofina son:**

- |             |                           |                      |
|-------------|---------------------------|----------------------|
| 1- Redondos | 2- Gruesos y triangulares | 3- Rectos y afilados |
|-------------|---------------------------|----------------------|

**2- A igual longitud del cuerpo de la escofina si se incrementa el n° de dientes:**

- |                        |                      |                        |
|------------------------|----------------------|------------------------|
| 1- Aumenta la aspereza | 2- Aumenta la finura | 3- Disminuye la finura |
|------------------------|----------------------|------------------------|

**3- A igual n° de dientes si se incrementa la longitud del cuerpo de la escofina:**

- |                          |                        |                      |
|--------------------------|------------------------|----------------------|
| 1- Disminuye la aspereza | 2- Disminuye la finura | 3- Aumenta la finura |
|--------------------------|------------------------|----------------------|

**4- La relación del n° de dientes y la longitud del cuerpo de la escofina implica:**

- |                             |             |                      |
|-----------------------------|-------------|----------------------|
| 1- La finura de la escofina | 2- La forma | 3- El tipo de diente |
|-----------------------------|-------------|----------------------|

**5- La forma de la lima depende:**

- |                            |                                 |                |
|----------------------------|---------------------------------|----------------|
| 1- Según el tipo de diente | 2- Según su sección transversal | 3- Indiferente |
|----------------------------|---------------------------------|----------------|

**6- La escofina y lima “trabajan”por:**

- |            |                       |                    |
|------------|-----------------------|--------------------|
| 1- Vaciado | 2- Arranque de viruta | 3- Golpe y vaciado |
|------------|-----------------------|--------------------|

**7- La función de la lima y escofina es:**

- |  |                          |             |
|--|--------------------------|-------------|
| 1- Repasado de superficies curvas o planas | 2- Realizar entalladuras | 3- Taladrar |
|--|--------------------------|-------------|

**8- Las piezas a trabajar:**

- |                             |                          |                            |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------|
| 1- Se sitúan sobre el banco | 2- Se sujetan firmemente | 3- Se colocan horizontales |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------------|

**9- Al trabajar con la lima/escofina la presión se ejerce:**

- |                         |                            |                |
|-------------------------|----------------------------|----------------|
| 1- En la carrera de ida | 2- En la carrera de vuelta | 3- Indiferente |
|-------------------------|----------------------------|----------------|

**10- Cuando las limas/escofinas se “embotan”:**

- |                              |                            |             |
|------------------------------|----------------------------|-------------|
| 1- Se limpian con disolvente | 2- Se limpian con la carda | 3- Se liján |
|------------------------------|----------------------------|-------------|