

VI / TALADRADORA



1. Utilidad
2. Partes
3. Normas de seguridad

Preguntas de repaso

1 – UTILIDAD: realización de taladros en superficies de madera, metal...

Taladro: agujero único

2 – PARTES

Portabrocas

Elemento de la máquina que fija las brocas. Cuenta con unas **garras autocentrantes** que sujetan la espiga de la broca.

El **calibre** del portabrocas define el diámetro máximo de la espiga de la broca.

Existen distintos sistemas de sujeción.

Sujeción rápida:

Se sujeta el casquillo trasero y se gira el casquillo delantero hasta que suene un “clie”, que indica la fijación de la broca.

Corona dentada:

Utilizando una **llave portabrocas** se gira la corona dentada.

Empuñadura auxiliar

Fijado al cuello del husillo, permite un agarre más seguro de la máquina.

Taladro / Percusión

Taladro: la broca realiza únicamente un movimiento giratorio.

Percusión: mecanismo que genera cientos de golpes por segundo a la vez que gira la broca. Exige la utilización de brocas especiales de **metal duro**. Permite realizar taladros en piedra, roca, hormigón...

El cambio taladro / percutor se realiza con un conmutador, pudiéndose realizar con la máquina en marcha

Sentido de giro

Algunas taladradoras tienen la posibilidad de cambiar el sentido de giro del portabrocas.

En general el sentido de giro es “**a derechas**”.

El sentido de giro se puede cambiar con un conmutador: **L** (izquierdas), **R** (derechas).

El cambio del sentido de giro solo se debe realizar con la máquina parada.

Selector de velocidad

Modifica la velocidad de giro

Existen distintos sistemas:

Interruptor de selección (velocidad 1 o 2)

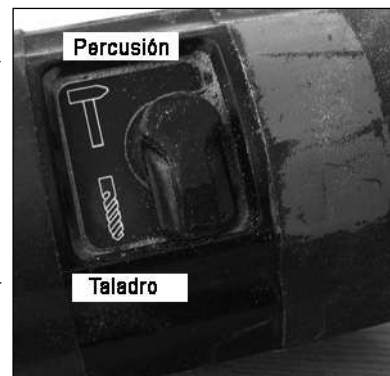
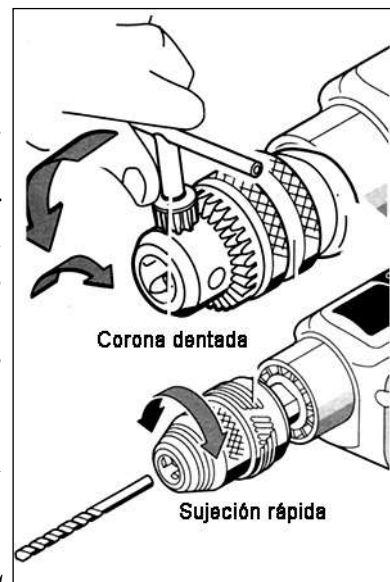
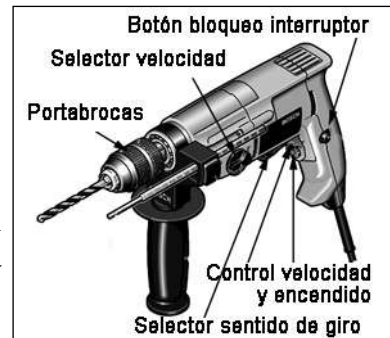
Gatillo de control de velocidad variable: se incrementa la velocidad al incrementar la presión sobre el mismo

Gatillo con rueda de ajuste con escala

Conexión

Al apretar el **gatillo** el portabrocas comienza a girar; si se suelta el gatillo el portabrocas se para.

Si con el gatillo presionado se aprieta el **botón de bloqueo** (en la empuñadura) y se suelta el gatillo, la máquina funciona de manera continua. Al presionar de nuevo el gatillo se libera el bloqueo.



3 – NORMAS DE SEGURIDAD

Previas al trabajo

- No se debe usar ropa o accesorios que dificulten el trabajo o que se puedan enganchar con la máquina, el eje portabrocas o la broca (mangas anchas, pulseras largas...).
- La zona de trabajo debe estar limpia y libre de obstáculos que dificulten el trabajo.
- No se debe coger la máquina por el cable.
- Las brocas deben de estar en buenas condiciones (afilada, rectas...).
- Se seleccionará la broca adecuada a cada trabajo
- La broca se fija al portabrocas correctamente (el vástago debe tocar el fondo y debe estar bien apretado el casquillo de fijación)

Durante el trabajo

- Las piezas a trabajar deben estar aseguradas contra desplazamientos.
- Nunca se dejará la máquina sola estando en marcha.
- El cable siempre estará detrás de la máquina.
- La máquina se guiará con las dos manos (empuñaduras).

Al finalizar el trabajo

- Al acabar el taladro se para la máquina, cuando se detenga completamente el eje portabrocas se deposita en la mesa.
- Al finalizar el trabajo se desconecta el taladrador.
- Nunca se desconectará el enchufe tirando del cable.
- El taladro se debe limpiar con aire a presión y la broca con aceite y petróleo.
- Se limpiará la mesa de trabajo y los alrededores de residuos.

PREGUNTAS DE REPASO

1 – La utilidad de la taladradora es

- | | | |
|----------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 – Labrar superficies de madera | 2 – Taladrar distintos materiales | 3 – Lijar |
|----------------------------------|-----------------------------------|-----------|

2 – La broca se coloca en...

- | | | |
|----------------|------------------------|-----------------|
| 1 – Empuñadura | 2 – Selector de brocas | 3 – Portabrocas |
|----------------|------------------------|-----------------|

3 – El sentido de giro del portabrocas es en general...

- | | | |
|----------------|------------------|----------------|
| 1 – A derechas | 2 – A izquierdas | 3 – Indistinto |
|----------------|------------------|----------------|

4 – El cambio del sentido de giro solo se puede realizar...

- | | | |
|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|
| 1 – Cuando acaba el trabajo | 2 – Con la máquina parada | 3 – Con la máquina en marcha |
|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|

5 – Cuando la broca realiza únicamente un movimiento giratorio, la máquina funciona con...

- | | | |
|--------------|-------------|------------------------|
| 1 – Percutor | 2 – Taladro | 3 – Percutor y taladro |
|--------------|-------------|------------------------|

6 – Si queremos realizar taladros en ladrillo, hormigón... seleccionaremos la máquina con...

- | | | |
|--------------|-------------|-----------------|
| 1 – Percutor | 2 – Taladro | 3 – Indiferente |
|--------------|-------------|-----------------|

7 – Cuando la broca además de girar, realiza cientos de golpes; la máquina está actuando con...

- | | | |
|--------------|-------------|-----------------|
| 1 – Percutor | 2 – Taladro | 3 – Indiferente |
|--------------|-------------|-----------------|

8 – Cuando la máquina actúa con percutor las brocas son...

- | | | |
|------------------------|-----------------------|-------------------|
| 1 – De punto centrador | 2 – De cualquier tipo | 3 – De metal duro |
|------------------------|-----------------------|-------------------|

9 – El selector de velocidad modifica...

- | | | |
|--|--------------------------------------|----------|
| 1 – La velocidad de avance de la broca | 2 – La velocidad de giro de la broca | 3 – Nada |
|--|--------------------------------------|----------|

10 – Marca las medidas de seguridad que son correctas

- 1 – No importa el estado de las brocas.
- 2 – Se seleccionará la broca adecuada a cada trabajo
- 3 – Para desenchufar la máquina se tirará del cable
- 4 – Cuando se trabaja el cable debe estar enrollado en la muñeca
- 5 – Las piezas a trabajar deben estar aseguradas contra desplazamientos.
- 6 – El cable siempre estará detrás de la máquina.